



# Referenzen

OBO-Produkte sind weltweit im Einsatz

# Einführung

## Wir gestalten die Elektroinfrastruktur der Zukunft

Gemäß unserem Leitsatz „Building Connections“ stärken wir Beziehungen und stellen so Verbindungen her: zwischen unseren Kunden und der Marke OBO, zwischen unseren Produkten und den Systemen für eine einfach sichere elektrotechnische Infrastruktur, zwischen heute und der Zukunft.

Nichts anderes tun unsere rund 30.000 Produkte für die elektronische Infrastruktur von Gebäuden jeden Tag – und dies schon seit 1911. Täglich sorgen 4.200 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen an acht Produktionsstandorten und in 40 Tochtergesellschaften weltweit dafür, dass die Produkte aus den Installationsbereichen

- Industrieinstallation
- Gebäudeinstallation
- Schutzinstallation

zur sichereren Führung von Strom und Daten beitragen.

Bei OBO stehen gegenseitiges Vertrauen und ein engagiertes Miteinander unserer Mitarbeiter, Kunden und Lieferanten im Vordergrund.

Im Folgenden zeigen wir Ihnen, welche herausragende Bauprojekte OBO Bettermann in der Vergangenheit unterstützen durfte: Building Connections im wahrsten Sinne.

## Inhaltsübersicht

### Public

ab Seite 3

- Enjoy Fitnessstudio, Spanien
- Futurium, Deutschland
- Neues Museum, Deutschland
- Park and Ride, Belgien
- Rathaus, Belgien
- Schwebebahn, Deutschland
- Swiss Life Arena, Schweiz
- The Circle, Schweiz

### Kunst

ab Seite 46

- Kabelrinnen als moderne Kunstobjekte

### Gewerbe- und Wohnungsbau

ab Seite 20

- Deutsches Museum, Deutschland
- Providur's Palace, Kroatien
- Axel Springer, Deutschland
- Headquarter Wiska, Deutschland
- Hirschmann Automotive, Rumänien
- Jorssen Noord BMW Autohaus, Belgien
- MHP Studio, Ukraine
- Senckenberg-Turm, Deutschland
- Vitesco Technologies, Rumänien

### Tunnel & Brücken

ab Seite 40

- Maastunnel, Niederlande
- Annie Cordy Tunnel, Belgien
- Hongkong-Zhuhai-Macau-Brücke, China
- Montemor Tunnel, Portugal
- Infrastrukturprojekt Livan, Belgien

# Referenzen | Public

Egal, ob es sich um Konstruktionen an historischen Gebäuden oder Sonderlösungen für kleine und große Projekte handelt, OBO findet einen Weg.

Die jahrzehntelange Erfahrung macht es möglich, dass sich unsere Kunden zu 100 Prozent auf unser Team und unsere Produkte verlassen können.

Eine Auswahl besonderer Projekte, hier aus dem öffentlichen Sektor, stellen wir Ihnen auf den folgenden Seiten vor.

- Enjoy Fitnessstudio, Spanien
- Futurium Berlin, Deutschland
- Neues Museum, Deutschland
- Park and Ride, Belgien
- Rathaus, Belgien
- Schwebebahn, Deutschland
- Swiss Life Arena, Schweiz
- The Circle, Schweiz





# Enjoy Fitnessstudio, Spanien

OKB System versorgt Laufbänder nahtlos mit Strom und Daten



Größe des Gebäudes: 5.792 qm

OBO-Produkte: Unterflursysteme



Oviedo  
Spanien



### **Ein besonderes Fitnessstudio für herausragende Ansprüche**

Mit dem Enjoy Fitnessstudio entstand im spanischen Oviedo der größte Sport- und Freizeitkomplex der Stadt. Das moderne und nachhaltige Gebäude ist mit innovativem High-Tech-Equipment ausgestattet. Die Gesamtfläche von 5.792 Quadratmetern erstreckt sich über zwei Etagen und bietet Platz für 7.000 Mitglieder. Sportsfreunde treffen hier auf einen 1.000 Quadratmeter großen Fitnessraum mit mehr als 200 Sportgeräten, einem beheizten Swimming-Pool sowie einer Hydrothermalzone mit Sauna, Hydromassage und türkischem Bad. Ein Café mit durchgängig gesunder Küche und ein Parkhaus mit Stellflächen für Autos und Motorräder sind ebenfalls Teil des Centers.

### **Bürstenleisten-Kanalsystem sorgt für Flexibilität**

OBO hat für das Enjoy Fitnessstudio das offene Bürstenleisten-Kanalsystem OKB geliefert. Das OKB System wurde ausgewählt, da es eine ideale Lösung darstellt, um die Laufbänder mit Strom und Daten zu versorgen. Die Laufbänder sind mit Bildschirmen ausgestattet, über die während des Trainings Fernsehen geschaut oder Apps genutzt werden können. Das OKB System macht es möglich und integriert sich vollständig in die Ästhetik des Raumes.

Nur eine schmale, unauffällige Bürstenleiste entlang der Wand oder vor bodentiefen Fenstern gibt einen Hinweis darauf, wie der Raum mit Strom versorgt wird. Da die Leiste durchgängig ist, können Kabel an jeder beliebigen Stelle herausgeführt werden und haben somit immer den kürzesten Weg zum Ziel. Die Kanäle werden estrichbündig montiert und die Deckel können direkt mit dem Bodenbelag belegt werden. So passen sie sich unscheinbar und nahtlos jedem Interieur an.

# Futurium, Deutschland

Unterflursysteme von OBO im Haus der Zukunft in Berlin



**Berlin**  
**Deutschland**

Architekten: Christoph Richter und  
Jan Musikowski

Größe des Gebäudes: 14.000 qm

OBO-Produkte: Unterflursysteme





### **Haus der Zukunft setzt auf flexible Stromversorgung**

Zwischen der Charité und dem Kanzleramt, mitten im Berliner Regierungsviertel steht das Futurium, das „Haus der Zukunft“. In der gläsernen Fassade spiegelt sich der Himmel und das Gebäude wirkt wie eine Wolke im turbulenten Treiben der Großstadt. Doch nicht nur das Äußere des Futuriums weiß zu beeindrucken, sondern auch das Innere: Hier sichern Unterflursysteme von OBO die flexible Stromversorgung.

Das dreistöckige Futurium ist seit 2019 für Groß und Klein zugänglich und macht die Welt von morgen greifbar. Unten, im sogenannten „Cave“ befindet sich das Labor. Dort wird die Zukunft erlebbar. Darüber, in der Mitte des Gebäudes, befindet sich die 600 Quadratmeter große Veranstaltungsebene. Hier finden Events in einem repräsentativen Rahmen statt.

Gleich darüber dann die „Cloud“, auf der unterschiedliche Ausstellungen auf 3.200 Quadratmetern gezeigt werden. Wichtig war bei der gesamten Planung die Flexibilität. Gerade im mittleren Bereich, auf der Veranstaltungsebene, wurde in Szenarien gedacht. Dabei wurde schnell klar: Fast jede Veranstaltung, die hier stattfindet, benötigt mobile Technik. Das Gleiche gilt für die Ausstellungsfläche im Dachgeschoss. Wechselnde Ausstellungen brauchen flexible Stromversorgungen, in diesem Fall über den Boden.

### **Darum hat sich der Kunde für OBO entschieden**

Die OBO-Produkte überzeugten mit der Kombination aus Funktionalität und ästhetischen Lösungen für anspruchsvolle Raumarchitektur. Im unteren und im oberen Bereich wurde ein Gussasphalt-Terrazzo-Boden verlegt, in der Mitte eine zementgebundene Estrich-Unterlage. Auf allen Bereichen wurden Sonderlösungen von OBO eingesetzt.

Die Architekten Christoph Richter und Jan Musikowski zeigten sich beeindruckt von dem perfekten Einklang der OBO-Lösungen mit den verschiedenen Terrazzo-Böden.

# Neues Museum, Deutschland

Funktion und Ästhetik - auch unter schweren Bedingungen



**Berlin**  
**Deutschland**

Bauherr:	Land Berlin
Architekten:	David Chipperfield Architects Berlin, Architekt Julian Harrap
Installateur:	Projektarchitekt Matthias Fiegl
Größe des Gebäudes:	14.000 qm
OBO-Produkte:	Unterflursysteme





### **Weltkulturerbe bedarf besonderer Lösungen**

Das Neue Museum ist als Teil der Berliner Museumsinsel seit 1999 Weltkulturerbe und zählt mit seinen Sammlungen ägyptischer, frühzeitlicher und antiker Exponate zu den wichtigsten Kulturstätten in Europa. Das 1855 fertiggestellte Gebäude gilt als Hauptwerk des Architekten Friedrich A. Stülers und wurde nach der Zerstörung im 2. Weltkrieg zwischen 2003 und 2009 aufwändig restauriert und zu einem Gesamtgebäude vervollständigt.

Der umfassende Wiederaufbau, bei dem die historische Bausubstanz der Ruine gesichert und ergänzt werden sollte, basierte auf Entwürfen von David Chipperfield. Unter Zusammenarbeit von David Chipperfield Architects Berlin und dem Architekten Julian Harrap wurden diese Pläne umgesetzt, bei denen insbesondere die Elektroinstallation eine Herausforderung darstellte. Gefragt war Technik, die gleichermaßen dezent, robust und zuverlässig ist und sich dabei gut in die edlen und vielseitigen Räume integrieren ließ.

Aufgrund der hohen gestalterischen und restaurativen Auflagen mussten Wände und Decke unangetastet bleiben. Eine Herausforderung, die OBO gerne annahm und mit einer einzigartigen Sonderlösung meisterte.

### **OBO liefert Bodentanks mit Sonderlösungen**

Die OBO-Bodentanks, die hier verbaut wurden, sind klein, robust und integrierten sich ideal in das ästhetische Interieur des Neuen Museums. Dabei wurden alle sichtbaren Metallteile aus brüniertes Bronze gefertigt und in Terrazzoböden, geschliffenen Beton, Betonsteinwerk, Mosaikböden und Holzdielenböden eingelassen. Zum Ausgleich von Bodenpannungen wurden einige der Tanks mit speziellen Rahmen ausgestattet, die an den Ecken nicht verbunden sind. Andere Tanks wurden so verbaut, dass die Rahmen selbst nicht mehr zu sehen sind.

Das Endprodukt sind bronzene Bodentanks, die mit einer Schutzkontaktsteckdose und zwei Datenanschlüssen einen flexiblen Zugriff ermöglichen und dabei die architektonische Gestaltung des Interieurs nicht stören, sondern ästhetisch-dezent sogar ergänzen.

# Park & Ride Gebäude Linkeroever, Belgien

OBO ist Teil eines der größten Infrastrukturprojekte Europas



**Antwerpen  
Belgien**

OBO-Produkte:

Verbindungs- und  
Befestigungssysteme,  
Kabeltragsysteme





### Kabeltragsysteme sorgen für Mobilität in Antwerpen

OBO Belgien hat für das Park & Ride Gebäude in Antwerpen Vorort „Linkeroever“ Produkte aus den Bereichen Verbindungs- und Befestigungssysteme sowie Kabeltragsysteme geliefert. OBO trägt somit zur Verbesserung der Mobilität in Antwerpen bei. Insgesamt 10 Kilometer Kabelrinnen wurden hier verlegt, unter anderem für die Beleuchtung und die Stromversorgung der Parkplatzerkennung.

Mehr als 10.000 Abstandschellen vom Typ ASL 733 sorgen für eine zuverlässige Stromführung zur Notbeleuchtung. Alle hier verwendeten Produkte sind für den Funktionserhalt geprüft und zugelassen.

Die Brandschutzkompetenz von OBO war somit ausschlaggebend dafür, dieses Projekt für sich zu entscheiden.



# Rathaus Antwerpen, Belgien

OBO Unterflursysteme sorgen für eine designorientierte Lösung



**Antwerpen  
Belgien**

Bauherr:	AG Vespa
Architekt:	Designteam, 'Huis van de Stad'
Elektroplaner:	EVIP nv Installer THV Monument Vandekerckhove nv, Monument Goedleven nv, Altritempi nv
Größe des Gebäudes:	1.799 qm
OBO-Produkte:	Unterflursysteme



### **OBO-Produkte in UNESCO Weltkulturerbe verbaut**

Zwischen 2018 und 2022 wurde das Rathaus Antwerpen komplett restauriert. Mit dabei: Unterflursysteme von OBO. Das Rathaus in Antwerpen ist als UNESCO Weltkulturerbe gelistet.

Es wurde 1561 erbaut und nun war es an der Zeit, Elemente, wie die zahlreichen Gemälde und die vergoldeten Wandverkleidungen zu restaurieren. Die Außenwände wurden ebenfalls restauriert und ließen das Mauerwerk in neuem Glanz erstrahlen. Doch ein Rathaus ist natürlich nicht nur ein kulturelles Gebäude, sondern auch ein funktionales. Daher wurde auch die gesamte Elektrotechnik im Gebäude erneuert, um eine bessere Versorgung mit Strom und Daten gewährleisten zu können. Hier kamen die OBO Unterflurlösungen ins Spiel.

Die UDHOME2 Bodensteckdose mit Klappdeckel und der Geräteinsatz GES9M-2, der auf Wunsch des Bauherrn in Bronze geliefert wurde, wurden im Parkettboden im 2. Stock des Gebäudes installiert.

Die UDHOME2 mit Tubus wurde im Erdgeschoss installiert. Auch hier entschied sich der Architekt für eine bronzefarbene Ausführung, da sich diese besser in die Atmosphäre des Gebäudes einfügt. Die Steckdosen im Inneren der UDHOME2 sind in einem Winkel von 54° montiert, so dass der Deckel auch dann geschlossen werden kann, wenn die Steckdose in Gebrauch ist.

### **Darum fiel die Wahl auf OBO Bettermann**

Der Elektroinstallateur hat sich bei diesem Projekt aufgrund der vielfältigen Unterflurlösungen für OBO entschieden. Diese passen optimal zu der niedrigen Bodenhöhe im Rathaus.

Der historische Charakter des Gebäudes sollte erhalten bleiben. Dies und die sehr geringe Einbautiefe waren Herausforderungen, die es bei diesem Projekt zu bewältigen galt. Die Unterflursysteme von OBO stellen eine elegante Lösung dar, um die vorhandenen Büros mit Daten und Strom zu versorgen.



# Wuppertaler Schwebebahn, Deutschland

Kabelrinnen von OBO Bettermann schweben über Wuppertal



**Wuppertal  
Deutschland**

Bauherr:	Stadt Wuppertal
Installateur:	WISAG Elektrotechnik
OBO-Produkte:	Verbindungs- und Befestigungssysteme, Kabeltragsysteme





### **Schwierige Konstruktion? Für OBO kein Problem!**

Die Stadt Wuppertal ist bekannt für ihren stahlharten Drachen, die Schwebebahn.

Ganz ohne Stau kommen die täglich 85.000 Fahrgäste von Ost nach West, über die Wupper. Sie ist nicht wegzudenken und ist das Wahrzeichen, das bereits mehr als 1,5 Milliarden Menschen durch das Tal getragen hat.

Die Haltestellen befinden sich weit oben über den Dächern der Stadt. Klar ist dabei, dass die knapp 60 km/h schnelle Bahn einer stetigen Prüfung unterliegt.

Geht es um schwierige Konstruktionen, so ist OBO Bettermann mit seinen Produkten genau der richtige Partner. In Wuppertal wurde am historischen Gebäude von 1901 zur Vorbereitung auf Umbauarbeiten auf 320 Meter Weitspannrinne von OBO gesetzt.

Die damit entstehende mobile Energieversorgungszentrale gewährleistet die sichere Führung von Strom und Daten.

Eine besondere Herausforderung bestand in der schwierigen Konstruktion aus dem letzten Jahrhundert. Der Bauherr hat sich aufgrund der hohen Qualität der Materialien und des großen Produktspektrums für OBO entschieden.

### **Zuverlässigkeit und Nähe zeichnen uns aus**

Der fachliche Support überzeugte zusätzlich. Durch die hohe Dichte an regionalen Lägern konnte OBO eine zuverlässige Anlieferung gewährleisten.

# Swiss Life Arena, Schweiz

BETTERMANN AG geht aufs Eis



Bauherr:	ZSC Lions Arena Immobilien AG
Architekt:	Caruso St John Architects
OBO-Produkte:	Kabeltragsysteme, Brandschutzsysteme





### BETTERMANN AG auf dem Eis

Eine Eissporthalle auf dem neuesten Stand der Medien- und Eventtechnik – das ist die in 2022 fertiggestellte Pilgerstätte für Eishockeyfans in Zürich.

In der Swiss Life Arena sind die Fans ganz nah dran, wenn ihr Team, die ZSC Lions, auf dem Eis alles gibt. Die Arena wird dann zum brodelnden Hexenkessel. Die Swiss Life Arena ist nicht nur das neue Zuhause der ZSC Lions geworden, sondern auch von weiteren Sportveranstaltungen, Corporate Events und Veranstaltungen von Sponsoren.

Die von Caruso St John Architects geplante Swiss Life Arena liegt in der Nähe des Bahnhofs Zürich Altstetten. Sie bietet Platz für maximal 12.000 Zuschauer, incl. Stehplätzen.

Bevor die Eröffnung im Herbst 2022 stattfinden konnte, brauchte es eine ganze Reihe an Produkten von OBO Bettermann: Darunter u. a. zahlreiche Kabeltragsysteme aus der Serie RKS-Magic®, der Weitspann-Serien sowie diverse Befestigungstechnik für Massiv- und Stahlbauanbindungen.

Systeme aus dem Brandschutz sorgen zusätzlich für die sichere Führung von Daten.



# The Circle, Schweiz

OBO sorgt für verlässliche Leitungsführung



**Zürich**  
**Schweiz**

Bauherr:	Gemeinschaftsprojekt der Flughafen Zürich AG und des Lebensversicherungskonzerns Swiss Life AG
Architekt:	Riken Yamamoto
OBO-Produkte:	Kabeltragsysteme, Brandschutzsysteme, Verbindungs- und Befestigungssysteme



### **Wohlbefinden am Flughafen**

Wenn Zeit zwischen zwei Flügen oder beim Umsteigen besteht, geht es kaum praktischer. The Circle, direkt am Züricher Flughafen gelegen, lässt keine Wünsche offen. Shops, Restaurants, mehrere Hotels und ein Park machen das Gebiet um den Flughafen zu einem neuen Quartier in Zürich, das nur knapp zehn Minuten vom Stadtzentrum entfernt ist.

Der Circle und der angrenzende Park sind direkt mit den Flughafen-Terminals verbunden und bieten gleichzeitig eine Außenraum- und Adressqualität, die es so weltweit an Flughäfen kaum gibt. Auf der einen Seite die ober- und überirdischen Zugänge zum Flughafen, auf der anderen Seite der sogenannte Butzenbüel: So nennt sich der teilweise bewaldete Hügel hinter dem Flughafen, der von „The Circle“ eingefasst wird.

Inspiration bot dem japanischen Architekten Riken Yamamoto die Altstadt Zürichs. Dabei sind die kleinen, verwinkelten Gässchen, die durch tiefe Fassadenschluchten zum Parkraum führen, nur ein Beispiel.

OBO Bettermann durfte als Lösungsanbieter für verschiedene Bereiche der Elektroinstallation Teil dieses herausragenden Projektes sein. Ein Schwerpunkt der Leitungsführung lag besonders bei der Ausführung von Sicherheitsstromkreisen, bei denen OBO mit seiner breiten Palette an Funktionserhaltungssystemen optimale Flexibilität für die einzelnen Situationen bietet.

Nebst den technischen Aspekten konnte OBO mit verlässlichen und professionellen Dienstleistungen im Bereich der Beratung, Projektunterstützung und Lieferfähigkeit optimal begleiten und unterstützen.

### **Vielfältige OBO-Produkte versorgen Quartier am Flughafen**

Das nach dem höchsten Standard LEED Platinum bewertete Gebäude steht mit der Auszeichnung nicht nur für nachhaltiges Bauen und Wassereinsparung, sondern auch für Komfort und Raumqualität.

Auf einer Grundfläche von 37.000 Quadratmetern und einer Nutzfläche von 210.000 Quadratmetern wurden im gesamten Gebäude OBO-Produkte verbaut.

Dazu zählen u. a. Systeme aus den Bereichen Brandschutz, darunter diverse Funktionserhaltungssysteme mit RKSM, GRIP-M, FireBoxen, Steig- und Kabelleitern, eine umfassende Auswahl an Kabeltragsystemen sowie Verbindungssysteme, u. a. aus der T-Serie, dazu Befestigungstechnik und Montageschienen.



# Referenzen | Gewerbe- und Wohnungsbau

Historische Gebäude, Bauten aus dem Schulwesen und dem Gesundheitswesen, Veranstaltungsstätten, Hotels und gastronomische Einrichtungen oder Verwaltungsgebäude - sie alle zählen zum Gewerbe- und Wohnungsbau. Ihnen gemeinsam ist, dass sie zuverlässig mit Strom und Daten versorgt werden müssen.

Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Auswahl an Projekten, die Ihnen einen Eindruck unserer umfassenden Bandbreite internationaler Referenzen aus diesem Bereich gibt.

- Deutsches Museum, Deutschland
- Providur's Palace, Kroatien
- Axel Springer, Deutschland
- Headquarter Wiska, Deutschland
- Hirschmann Automotive, Rumänien
- Jorssen Noord BMW Autohaus, Belgien
- MHP Studio, Україна, Ukraine
- Senckenberg-Turm, Deutschland
- Vitesco Technologies, Rumänien







# Deutsches Museum, Deutschland

Sanierung des Sammlungsbautrakts



**München  
Deutschland**

Bauherr:	Land Bayern und Stadt München
Elektro-Planer:	Pro Elektroplan
Installateur:	Elektro Kreuzpointer
OBO-Produkte:	Kabeltragsysteme, Leitungsführungssysteme, Unterflursysteme

## **OBO Bettermann im Deutschen Museum**

Bei einer Ausstellungsfläche von 45.000 Quadratmetern gibt es immer etwas zu tun und wenn ein Teil der Fläche renoviert werden soll, erst recht. Mit seiner groß angelegten Zukunftsinitiative erneuert das Deutsche Museum München bis 2025 in zwei Abschnitten seine Ausstellungen und bringt zugleich das Gebäude auf den neuesten Stand der Technik.

Seit Oktober 2015 wird der erste Teil der Ausstellung neugestaltet. 2020 wurden die ersten Ausstellungen auf der bayrischen Museumsinsel wiedereröffnet. Wenn das historische Gebäude im Jahr 2025 seinen einhundertsten Geburtstag feiern wird, wird das gesamte Bauwerk saniert sein.

Auf den insgesamt neun Kilometern, die ein Besucher zurücklegen muss, um alle Bereiche des Museums zu sehen, begegnet er künftig auch OBO-Produkten aus den Bereichen der Kabeltragsysteme, der Leitungsführungssysteme und der Unterflursysteme.

Die pulverbeschichteten Kabeltrassen, geliefert in den Farben anthrazit und weiß, fügen sich dezent in die Räumlichkeiten ein. Geräteeinbaukanalunterteile zur direkten Montage an der Wand oder an Wandkonsolen sowie das estrichüberdeckte Kanalsystem EÜK mit den entsprechenden Unterflurdosen sind kaum sichtbar, sorgen im Gebäude aber für eine optimale Versorgung mit Strom und Daten.

OBO stellte sich der Herausforderung, das sehr enge Zeitfenster der Lieferzeit für pulverbeschichtete Produkte einzuhalten.



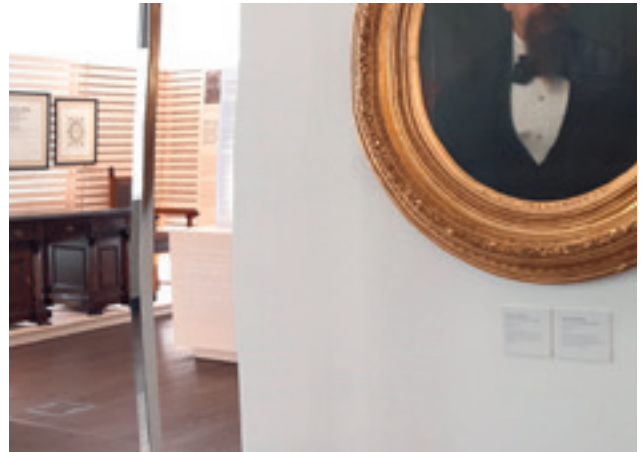
# Providur's Palace, Kroatien

OBO-Produkte sind Teil der Restaurierung



**Zadar**  
**Kroatien**

Bauherr:	City of Rijeka, National Government
Architekt:	Architectural project - Croatian Conservation Institute
Elektroplaner:	Interkonzalting, Zagreb
OBO-Produkte:	Unterflursysteme, Kabeltragsysteme, Brandschutzsysteme, Befestigungssysteme



### Ein Gebäude mit vielen Möglichkeiten

Providur's Palace ist, gemeinsam mit dem Rektorenpalast, Teil des „Two Palace Museum“ in Zadar. Hier befinden sich neben einer großen Eingangs- und Infohalle, Lehrsäle, Lesezimmer, eine Cafeteria, ein Souvenir-Shop sowie die Ausstellungsräume selbst. Mehrzweckhallen, Büroräume und freie Flächen für Workshops oder zur Vorbereitung der Ausstellungen gehören ebenfalls dazu.

Das monumentale Gebäude des Providur's Palast dominiert den östlichen Part des historischen Stadtkerns von Zadar. Im Laufe der Geschichte beherbergte der Palast die Institutionen der Stadtverwaltung. Zusammen mit dem benachbarten Rektorenpalast zählt er zu einem der wenigen Gebäude von Zadar, die im zweiten Weltkrieg nicht zerstört wurden. Allerdings hat er seine städtebauliche und architektonische Bedeutung verloren. Der älteste Teil des Palastes wurde bereits 1607 erbaut. Aufgrund seiner außergewöhnlichen kulturellen und historischen Bedeutung wurde der Palast 1978 in das Register der unbeweglichen Kulturdenkmäler der Republik Kroatien aufgenommen. Im Rahmen dieses Projektes wird der Providur's Palast umgebaut und restauriert.

Ziel ist es, ihn so aufzuwerten, dass er dem Status als unbewegliches Kulturgut gerecht wird. So soll der Grundbedarf der Stadt Zadar und der lokalen Bevölkerung an Ausstellungsflächen und zusätzlichen Museumseinrichtungen gedeckt werden. Insgesamt wurden im Providur's Palast 2.910 Quadratmeter Fläche umgebaut, saniert und renoviert.

### Gute Zusammenarbeit sorgt für Lösungen

Bei der Restaurierung des Palastes kommen im gesamten Gebäudekomplex eine Vielzahl unterschiedlicher OBO-Produkte zum Einsatz. Ausschlaggebend hierfür waren die gute Zusammenarbeit mit dem Elektroplaner und dem Bauunternehmer. Unter anderem wurden hier die Kabelrinne RKS-Magic®, UDHOME Bodensteckdosen und Grip Sammelhalterungen verbaut.

Eine besondere Herausforderung bei diesem Projekt bestand in der Rekonstruktion der hölzernen Zwischendeckenkonstruktion, in der auf der einen Seite Kabelrinnen an der Decke und auf der anderen Seite Bodensteckdosen im Fußboden installiert werden sollten.



# Axel-Springer-Neubau, Deutschland

Medienwandel in Form eines Gebäudes



**Berlin**  
**Deutschland**

Bauherr:	Axel Springer SE
Architekt:	Rem Koolhaas, Office for Metropolitan Architecture
Elektroplaner:	Kofler Energies Ingenieurgesellschaft mbH, Berlin
Installateur:	Schubert GmbH, Tangerhütte
Größe des Gebäudes:	52.000 qm
OBO-Produkte:	Kabeltragsysteme, Unterflursysteme

## **Architektur zeigt Medienwandel**

Er ist ein Symbol für den Medienwandel und die Zusammenarbeit: Der lichtdurchflutete Axel-Springer-Neubau in Kubusform. Er steht in direkter Nähe zu den umliegenden Hochhäusern und der Axel-Springer-Passage.

Termin des offiziellen Baustarts des Axel-Springer-Neubaus war der 6. Oktober 2016 - genau 50 Jahre nach der Eröffnung des goldenen Verlagshochhauses.

Auf 10.000 Quadratmetern bietet das Verlagsgebäude der Axel Springer SE Platz für bis zu 3.500 Mitarbeiter.

Auf 13 Etagen und insgesamt 52.000 Quadratmetern finden hier Redaktionen, Zentralbereiche und digitale Unternehmen ihren Platz.

Die außergewöhnliche Architektur dieses besonderen Gebäudes verkörpert die Zukunft des Arbeitens und steht für die digitale Transformation von Axel Springer.

Entworfen wurde der Axel-Springer-Neubau vom niederländischen Architekten Rem Koolhaas, der sich im Wettbewerb gegen 17 Architekturbüros durchgesetzt hatte.

Miteinander verbundene Terrassen im Inneren, viele Glasflächen und ein 45 Meter hohes Atrium prägen das Gebäude, welches sich zu den bestehenden Verlagsgebäuden und zur Stadt hin öffnet.

Die Kabeltragsysteme für die elektro- und datentechnische Infrastruktur des Gebäudes stammen von OBO Bettermann. OBO ist stolz, Teil dieses zukunftsweisenden Projektes sein zu dürfen.

## **Kluge Verbindungen sparen Zeit**

Eingesetzt wurden Kabeltragsysteme der Typenreihe Magic, welche werkzeuglos und ohne Schraubverbindungen aneinandergesetzt werden. Das spart Zeit und auch Energie.

Aus dem Bereich der Unterflursysteme sind runde Bodensteckdosen GES R2 flächendeckend eingesetzt worden.

Für die TV-Studios wurden Kabelrinnen mit schwarzer Oberfläche benötigt, damit sie sich optisch perfekt in die Umgebung einpassen. Hierfür wurden die Kabelrinnen im Werk pulverbeschichtet.

Spezielle Lösungen gab es im Bereich der Verlegesysteme für den Funktionserhalt. Aufgrund der Größe des Gebäudes mussten sehr viele Funktionserhaltungskabel an den Steigepunkten in die oberen Geschosse geführt werden. Erforderlich wurde ein Sondergutachten für eine 3-lagige Steigetrasse für die Sicherheitsstromversorgung.

## **Zusammen alle Herausforderungen gemeistert**

Besondere Herausforderungen für die Verlegung der Kabeltrassen ergaben sich aus der Häufung von Technik im Bereich der Geschossdecken. Hier waren eine effektive Koordination mit anderen Gewerken und manche Sonderlösung gefragt. In einigen Bereichen war die Setztiefe für die Dübel auf 40 mm beschränkt, es kamen spezielle Einschlaganker zum Einsatz.

OBO hat bei den Planungen, als auch bei der Realisierung des Projekts Kompetenz und Zuverlässigkeit bewiesen. Somit kann auch dieses Mal auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit mit allen Projektbeteiligten verwiesen werden. Weitere Herausforderungen bei diesem Projekt lagen neben der besonderen Dimension des Bauwerks in der 3-D Planung und den Anforderungen der Logistik. Enge Zeitfenster für die Belieferung erforderten ein exaktes Management für die Terminplanung und Materialbevorratung. Gelöst wurde das durch eine effiziente Abstimmung zwischen Projektleiter und der Bauleitung des Elektroinstallateurs.



# Headquarter Wiska, Deutschland

Kabeltrag- und Unterflursysteme versorgen Neubau mit Strom und Daten



**Kaltenkirchen  
Deutschland**

Bauherr:	WISKA Hoppmann GmbH
Architekt:	Günther Bergmann
Elektroplaner:	Ing. Büro Viet Breckwoldt Anlagenbetriebstechnik, MyLean Factory GmbH
Installateur:	Lembcke Elektro
Größe des Gebäudes:	36.500 qm
OBO-Produkte:	Kabeltragsysteme und Unterflursysteme



### Neubau der Unternehmenszentrale bei WISKA

Das Unternehmen WISKA, aus Kaltenkirchen bei Hamburg, produziert innovative Produkte, die rund um den Globus im Einsatz sind. Für den Neubau der Unternehmenszentrale setzt WISKA auf OBO-Lösungen aus den Bereichen Unterflurssysteme und Kabeltragsysteme.

Die neue WISKA Unternehmenszentrale umfasst Logistik- und Produktionsflächen, Büroräume und Qualitätssicherungsflächen auf einer Gesamtfläche von 36.500 Quadratmetern. Erste Teile der Logistik- und Produktionsstätten sind bereits Ende 2020 in Betrieb genommen worden. Seit Mitte 2021 ist das Werk vollständig operativ tätig.

Der Neubau besticht dabei durch einen deutlich höheren Automatisierungs- und Digitalisierungsgrad sowohl in der Logistik als auch in der Fertigung.

Entscheidend war die Möglichkeit der flexiblen Versorgung von Büroarbeitsplätzen mit Strom und Daten im Open Space durch die im Fußboden bodenbündig installierten Kanalsysteme von OBO. Durch die im Kanal verbauten rastbaren Kanalabdeckungen lassen sich die Bodentanks im Kanalverlauf verschieben und so flexibel an künftige Änderungen der Raumnutzung anpassen. Unterflur-Lösungen wie der

Geräteinsatz GES9 bilden im Fußboden die Schnittstelle für eine direkte Arbeitsplatzverkabelung. Auch die OBO-Produkte aus dem Bereich der Kabeltragsysteme überzeugten. Diese sind in den Produktions- und Logistikgebäuden der neuen WISKA Unternehmenszentrale verbaut worden.

### Warum die Wahl auf OBO Bettermann fiel

Die Gesamtversorgung des Maschinenparks sowie die Granulatzuführung verlangte eine freitragende, auf dem Boden stehende Stahlkonstruktion. OBO überzeugt hierbei besonders mit dem erweiterten Service einer statischen Berechnung von freitragenden Konstruktionen für Rohrleitungssysteme und Kabeltragsysteme im Produktionsbereich der Granulatzentralversorgung und allen weiteren an der Maschine benötigten Medien, wie Strom, Druckluft, Netzwerk und Kühlkreisläufe.

Eine besondere Herausforderung bei diesem Projekt bestand in der Planung und im Bau der Produktionsanlagen und des Logistikbereiches.



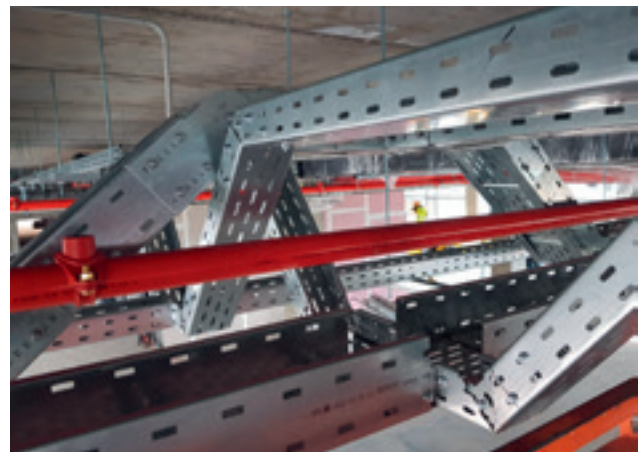
# Hirschmann Automotive, Rumänien

OBO stellt eine verlässliche Versorgung mit Strom und Daten sicher



**Sânpaul**  
**Rumänien**

Bauherr:	KESZ ELECTRIC S.R.L
Installateur:	KESZ ELECTRIC S.R.L
Größe des Gebäudes:	36.500 qm
OBO-Produkte:	Verbindungssysteme, Brandschutzsysteme, Kabeltragsysteme



### **Signifikante Erweiterung des Standortes mit OBO Produkten**

Hirschmann Automotive SRL ist eine Tochtergesellschaft der Hirschmann Automotive GmbH, die ihren Stammsitz in Österreich hat. Seit über 60 Jahren arbeitet die Unternehmensgruppe an der Weiterentwicklung der Automotive Industrie und steht dabei für Bewegung und Sicherheit auf der Straße.

Durch die Erweiterung des Hirschmann Standortes in São-paul sind 300 neue Jobs entstanden und das Unternehmen konnte seine Kabelbaum-Produktion signifikant ausbauen.

Das neue Gebäude hat eine Gesamtfläche von 9.100 Quadratmetern. 40% davon sind Produktionsfläche, die rest-

lichen 60% werden als Lagerfläche genutzt. Das Unternehmen hat hier auch in die Automatisierung des Logistiklagers investiert, dessen Lagerkapazität von 34.000 Boxen auf 45.000 Boxen erweitert wurde.

### **Qualität und Verlässlichkeit sind unser Anspruch**

Für den Bau des neuen Produktionsstandortes wurde eine Vielzahl von OBO-Produkten verwendet. Entscheidend dafür waren die gute und verlässliche Qualität der OBO-Produkte. So dass hier jetzt Kabeltragsysteme, Transienten- und Blitzschutzsysteme ebenso gefunden werden können wie Verbindungs- und Befestigungssysteme.



# Jorssen Noord BMW, Belgien

Autohaus zeigt sich begeistert von der GES R2 Bodensteckdose



**Antwerpen  
Belgien**

Bauherr:	BMW Jorssen
Architekt:	Architeam
Elektroplaner:	Maris Technics
Größe des Gebäudes:	10.000 qm
OBO-Produkte:	Kabeltragsysteme, Unterflursysteme



### Elegante Stromversorgung auf allen Ebenen

Für den BMW-Händler Jorssen Noord im belgischen Antwerpen hat OBO Bodensteckdosen und Kabelrinnen geliefert. Das Autohaus umfasst insgesamt 10.000 Quadratmeter, verteilt auf Ausstellungsräume, Werkstatt und eine Tiefgarage. Die OBO-Produkte wurden im gesamten Gebäudekomplex verbaut und befinden sich in sämtlichen Bereichen.

OBO konnte insbesondere mit dem Design der Bodensteckdose GES R2 überzeugen. Die GES R2 ist seit Jahrzehnten weltweit im Einsatz. Kein Wunder bei der Vielzahl unschlagbarer Produkteigenschaften: Sie ist optimal für nass gepflegte Böden geeignet und hält höchsten Belastungen stand. Die runden Bodensteckdosen der GES R2-Serie liefern Daten und Energie genau dorthin, wo sie gebraucht werden.

Dadurch bietet sie sich vor allem dort als Unterflur-Lösung an, wo es auf dezentes Aussehen, hohe Belastungsfähigkeit und vielseitige Funktionalität ankommt. Die Bodentanks bestechen durch ihr edles Design und werden auch hochwertige Bodenflächen auf: Ideal also für ein Premium-Autohaus.

### Sonderlösungen in weißer Lackierung

Ein weiterer Pluspunkt: OBO konnte Kabelrinnen in spezieller, weißer Lackierung bereitstellen. Diese sind kein Standardprodukt, sondern eine Lösung, die OBO speziell für BMW Jorssen angefertigt hat.

# MHP Studio, Ukraine

Kulinarisches Zentrum in Vyshneve setzt auf OBO-Produkte



OBO-Produkte:

Unterflursysteme



Vyshneve  
Ukraine





### **Elektroinstallationslösungen für Open Space Büros**

MHP wurde vor über 20 Jahren gegründet und hat seinen Hauptsitz in der ukrainischen Hauptstadt Kiew.

Aktuell vollzieht die MHP Unternehmensgruppe einen Wandel vom reinen Rohstoff-Produzenten hin zu einem kulinarischen Unternehmen.

Um Platz für das kulinarische Zentrum zu schaffen, wurde eine ehemalige Logistikhalle umgebaut. Im Erdgeschoss des Gebäudes befinden sich hier nun die verschiedenen Küchen und das Analyselabor, im Stockwerk darüber die als Open Space gestalteten Büroräumlichkeiten.

### **OBO-Produkte erfüllen alle Erwartungen**

Die Architekten dieses Projektes waren für die Strom- und Datenversorgung der verschiedenen Räumlichkeiten auf der Suche nach Bodensteckdosen und hatten genaue Vorstellungen davon, welche Eigenschaften diese mitbringen sollten: Sie sollten aus Edelstahl sein, über einen breiten Rahmen verfügen und sich problemlos unterschiedlichen Bodenbelägen, wie Linoleum, Teppichboden oder Parkett anpassen können. Im umfangreichen OBO-Produktportfolio haben Sie mit der UDHOME-Familie die passende Lösung gefunden: Die UDHOME2 Bodensteckdosen und die UDHOME4 Bodentanks, jeweils in der Edelstahlausführung. Das Produktmanagement-Team von OBO Ukraine war bei der Auswahl der passenden Bodensteckdosen behilflich und stand den Architekten in den verschiedenen Projektphasen beratend zur Seite.

# Senckenberg-Turm, Deutschland

OBO überzeugt mit Produktvielfalt und Qualität



 **Frankfurt  
Deutschland**

Bauherr:	BNP Paribas Real Es
Architekt:	Cyrus Moser Architekten, Frankfurt
Elektroplaner:	Ing. Büro Dörflinger, Allendorf
Installateur:	Fa. Elektro Klein, Biebergemünd
Größe des Gebäudes:	27.000 qm
OBO-Produkte:	Kabeltragsysteme, Unterflursysteme, Verbindungssysteme





### **OBO-Produktvielfalt im gesamten Tower**

In Frankfurt-Bockenheim steht das sogenannte „Senckenberg-Quartier“ mit zwei Wohn- und Bürotürmen. Einer davon ist der Senckenberg-Turm, auch bekannt als 99 West. 2017 wurde 99 West an die französische Großbank BNP Paribas Real Estate veräußert. Es wird als reines Bürohochhaus genutzt und steht zwischen Marriott-Hochhaus und dem Senckenberg-Museum.

Neben dem 99 West entstehen hier noch der Wohnturm 140 West sowie das Bürogebäude 21 West und die größte Kindertagesstätte Frankfurts. Nach Fertigstellung all dieser Projekte sollen bis zu 2.500 Menschen in dem modernen Stadtquartier leben und arbeiten können.

Der Senckenberg Turm hat 26 Geschosse bei einer Gesamthöhe von 106 Meter. Das Hochhaus mit seinen modernen und hochwertigen Büroräumen umfasst rund 27.000 Quadratmeter Mietfläche.

In den verschiedenen Büros, in den Erdgeschossen und der Tiefgarage sowie im Eingangsbereich und in den Technikbereichen von 99 West wurden OBO-Produkte aus den Bereichen Kabeltragsysteme, Unterflursysteme sowie Verbindungs- und Befestigungssysteme verbaut. OBO konnte bei diesem Projekt mit der Vielfalt und der Qualität der Produkte sowie dem technischen Support vor Ort überzeugen.



# Vitesco Technologies, Rumänien

Testcenter für Elektrifizierungsprodukte in der Automotive Industrie



Iași  
Rumänien

Bauherr:	DRB Consulting
Installateur:	S.R.L. TIAB, Piatra Neamt
OBO-Produkte:	Verbindungssysteme, Brandschutzsysteme, Kabeltragsysteme, Leitungsführungssysteme



### OBO-Qualität nun auch in rumänischem Testcenter

Vitesco Technologies ist ein führender internationaler Lieferant und Hersteller von Antriebstechnologien für eine nachhaltige Mobilität. Im rumänischen Iași hat Vitesco auf 2.300 Quadratmetern ein neues Testcenter für Elektrifizierungsprodukte in der Automotive Industrie eröffnet. 3.5 MW Strom ermöglichen hier Funktionstest und Validierungen von Vitesco Produkten.

Hier werden unter anderem Hoch- und Niederspannungswechselrichter sowie DC-DC-Wandler getestet. Das Test-

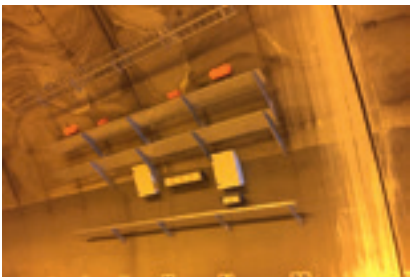
center in Iași ergänzt die bereits bestehenden Einrichtungen in Berlin, Regensburg und Nürnberg.

Vitesco ist ein großer Kunde von OBO Rumänien und hat daher auch bei diesem Projekt erneut auf OBO-Produkte vertraut. Im neuen Testcenter werden Leitungsführungssysteme, Verbindungs- und Befestigungssysteme, Kabeltragsysteme sowie Transienten- und Blitzschutzsysteme verbaut.

# Referenzen | Tunnel & Brücken

OBO-Produkte erfüllen eine Vielzahl technischer Anforderungen. Diese Eigenschaft in Kombination mit unserem Support, der eine professionelle Beantwortung technischer Fragen gewährleistet, qualifizieren OBO für vielfältige internationale Projekte. Das gilt auch für den Bau und die Restaurierung von Tunneln und Brücken.

- Maastunnel, Niederlande
- Annie Cordy Tunnel, Belgien
- Hongkong-Zhuhai-Macau-Brücke, China
- Montemor Tunnel, Portugal
- Infrastrukturprojekt Livan, Belgien





# Maastunnel in Rotterdam, Niederlande

Restauration des ältesten Tunnels der Niederlande



Rotterdam  
Niederlande

OBO-Produkte:

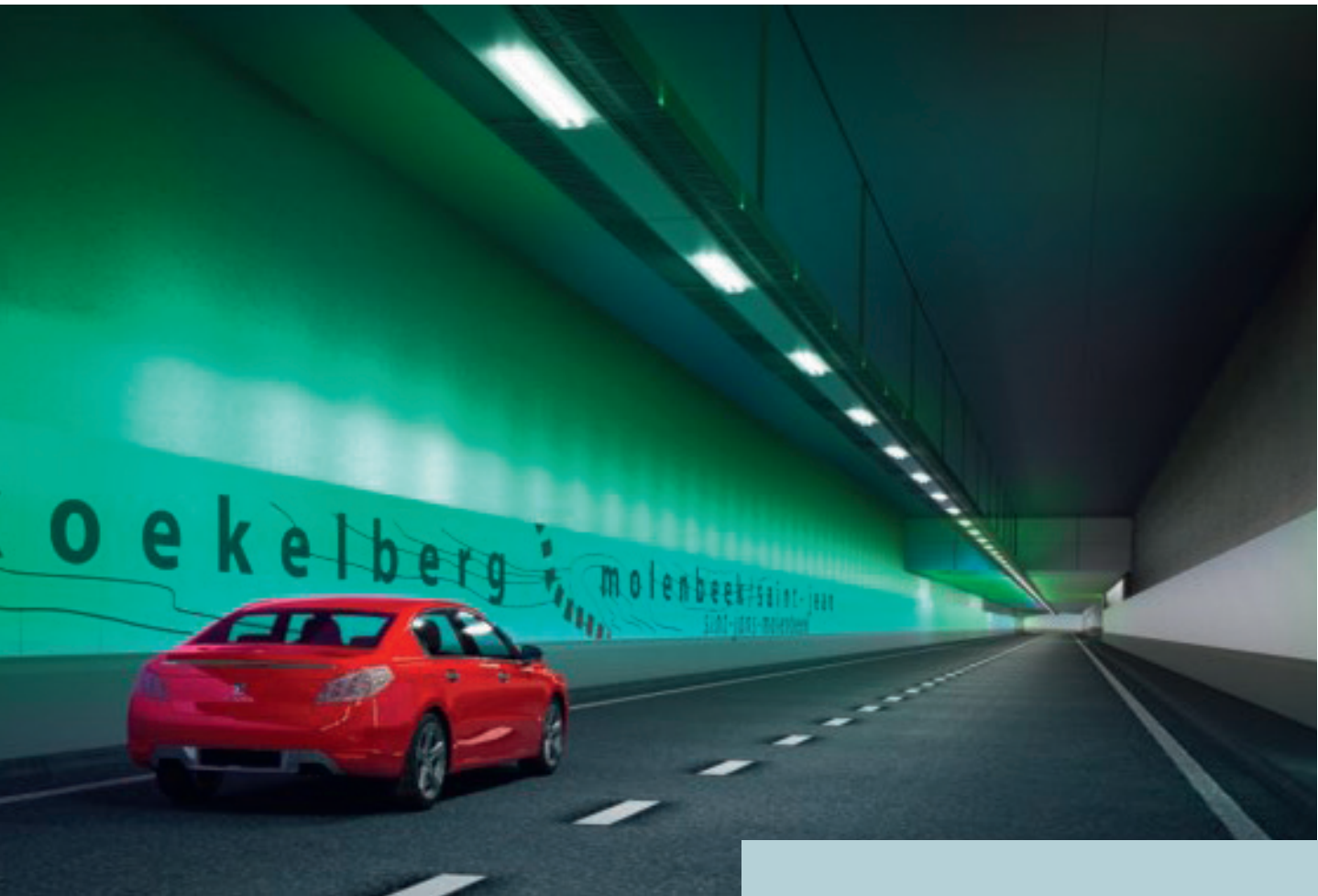
Kabeltragsysteme,  
Brandschutzsysteme,  
Unterflursysteme

## Warum OBO?

Bei der Restaurierung des ältesten Verkehrstunnels der Niederlande stand der Funktionserhalt im Brandfall im Fokus der Anforderungen. OBO als Brandschutzexperte nahm diese Herausforderung gerne an: Mit zahlreichen für den Funktionserhalt zertifizierten Produkten sorgten wir dafür, dass sich die Projektvorgaben sicher realisieren ließen.

# Annie Cordy Tunnel, Belgien

OBO ist Teil der Renovierung von Belgiens längstem Autotunnel



Architekt:	Art & Build
Installateur:	Circul 2020
OBO-Produkte:	Brandschutzsysteme, Kabeltragsysteme

## OBO-Produkte garantieren Beständigkeit

OBO hat Kabelrinnen und Befestigungssysteme für die Renovierung von Belgiens längstem Autotunnel geliefert. Der Annie Cordy Tunnel, früher als Leopold II Tunnel bekannt, hat eine Gesamtlänge von 2,5 Kilometern und wird tagtäglich von 65.000 Fahrzeugen genutzt. Der Tunnel wurde 1986 errichtet und verbindet die Basilika von Koekelberg mit der inneren Ringstraße.

OBO wurde für dieses Projekt ausgewählt, da wir Produkte liefern konnten, die eine Lebensdauer von bis zu 25 Jahren haben. Dies konnte durch eine spezielle FTSO Galvanisierung und eine Plastikbeschichtung gewährleistet werden.

Für die Renovierung des Tunnels lieferte OBO sowohl MKS-Magic® Kabelrinnen als auch Befestigungsmaterial, wie Grip Sammelhalterungen, Befestigungsschienen, US 5-Stiele und US 7-Stiele sowie Wand- und Stielausleger AW30 und AW5.

# Hongkong-Zhuhai-Macau-Brücke, China

Längste Meeresbrücke der Welt - OBO sorgt für Sicherheit



**Hongkong  
China**

OBO-Produkte:

Verbindungs- und  
Befestigungssysteme,  
Transienten- und  
Blitzschutzsysteme,  
Kabeltragsysteme

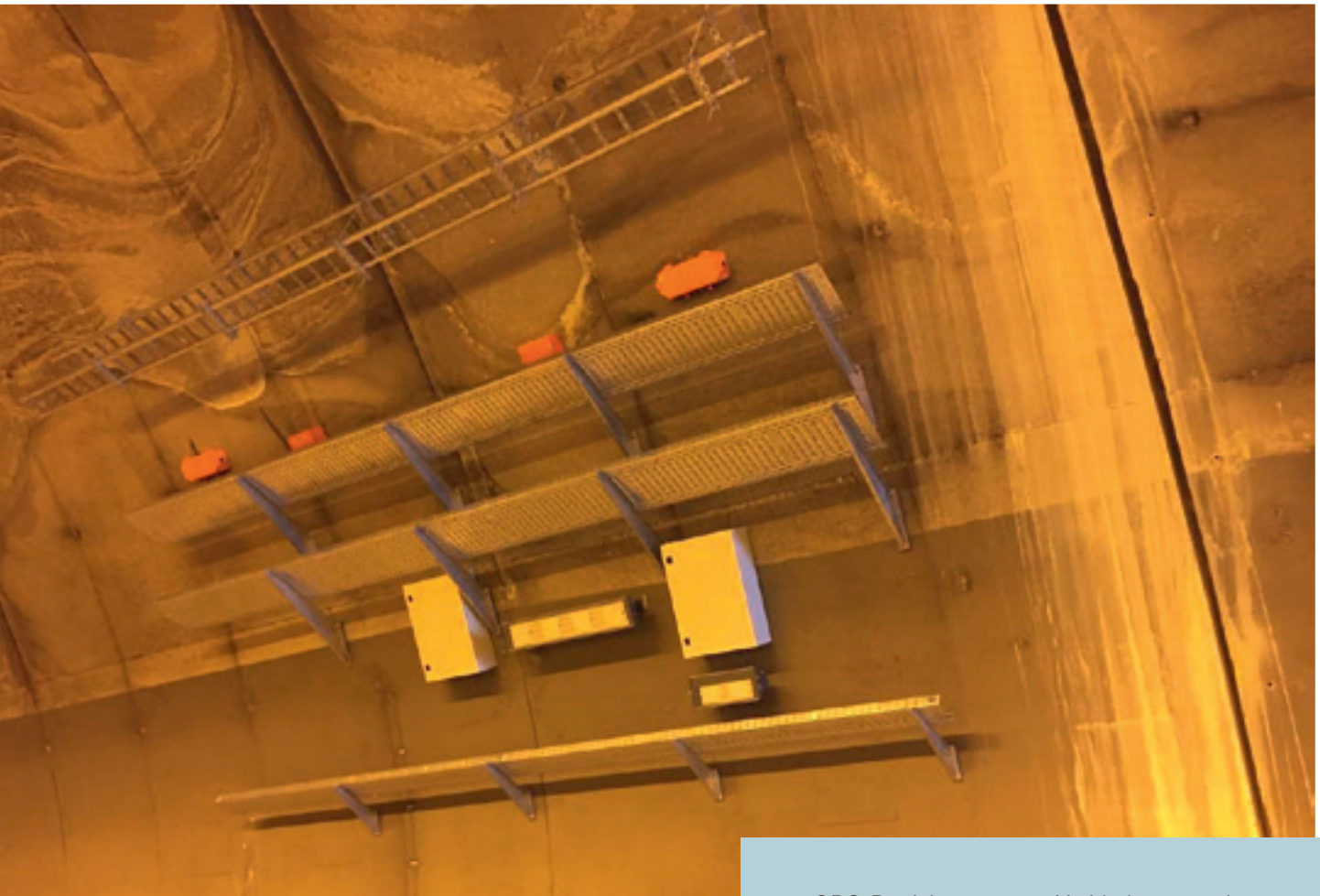
## Warum OBO?

Aufgrund der hohen und extremen Anforderungen wurde in den Unterwassertunneln die Gitterrinne GR-Magic in unterschiedlichen Ausführungen und Abmessungen installiert. Mit ihr lässt sich ein hohes Volumen an Kabeln führen. Um eine große Anzahl an elektronischen Geräten im Freien zu schützen, setzten die Ingenieure beim äußeren Blitzschutz auf die Hauptkomponenten isFang und isCon.



# Montemor Tunnel, Portugal

## Restaurierung des Montemor Tunnels in Portugal



**Lissabon  
Portugal**

OBO-Produkte:

Verbindungs- und Befestigungssysteme, Transienten- und Blitzschutzsysteme, Kabeltragsysteme

### Restaurierung des Montemor Tunnels in Portugal

OBO-Produkte sind Teil des Restaurierungsprojektes des Montemor Tunnels in Portugal. Hierfür wurden Sonderlösungen aus den Anwendungsbereichen der Industrieinstallation und der Schutzinstallation verwendet. Der 650 Meter lange Montemor Tunnel ist seit 1995 in Nutzung und entsprach zuletzt verschiedenen Auflagen nicht mehr.

### Warum OBO?

Für die Restaurierung wurden die OBO-Produkte aufgrund der Erfüllung sämtlicher technischer Anforderungen ausgewählt. Der OBO-Support begleitete das Projekt mit der professionellen Beantwortung technischer Fragen.

Nach der Restaurierung und der Installation der OBO-Produkte wurde der Montemor Tunnel der Richtlinie des Europäischen Parlaments und Rates entsprechend angepasst. Die Richtlinie legt Mindestanforderungen an die Sicherheit von Tunneln im transeuropäischen Netz fest.

# Infrastrukturprojekt Livan, Belgien

OBO überzeugt mit Lösungskompetenz im Tunnelbau



**Antwerpen  
Belgien**

OBO-Produkte:

Verbindungs- und Befestigungssysteme, Kabeltragsysteme

## OBO überzeugt mit Lösungskompetenz im Tunnelbau

„Livan I“ ist Teil eines Projektes zur Optimierung von Mobilität und Infrastruktur in Antwerpen, Belgien. Im Rahmen des Projektes wird eine Serie von Straßenbahntunneln in Betrieb genommen, nachdem sie 30 Jahre unbenutzt waren. Ziel ist eine Ausweitung des öffentlichen Personennahverkehrs in den Osten von Antwerpen.

Livan ist eine Straßenbahnverbindung mit einer Gesamtlänge von sechs Kilometern, von denen drei Kilometer vertunnelt sind. Im Tunnel befinden sich drei Lagen tauchfeuerverzinkt und zusätzlich kunststoffbeschichtete Kabelleitern, montiert auf einer gebogenen MS 41 Montageschiene von OBO.

## Maßgeschneiderte Lösungen für den Tunnelbau

OBO konnte bei diesem Projekt mit Kompetenz und maßgeschneiderten Lösungen für den Tunnelbau überzeugen. OBO-Systeme für den Tunnelbau schaffen Sicherheit, funktionieren verlässlich im Störfall und gewährleisten eine zuverlässige Stromversorgung, sorgen für eine fehlerfreie Datenübertragung und erfüllen alle Erfordernisse des modernen Brandschutzes. Die OBO Verbindungs- und Befestigungssysteme machen es möglich, Kabelrinnen und Kabelleitern an den Tunnelwänden zu befestigen.

Bei dem Projekt „Livan I“ stellten sich besonders die Kurven des Tunnels als eine große Herausforderung dar. Doch mit den gebogenen MS 41 Montageschienen fand sich eine ideale Lösung, um auch in den Kurven Kabelrinnen und Kabelleitern befestigen zu können. OBO-Mitarbeiter standen dem Kunden bei jedem Projektschritt beratend und zuverlässig zur Seite.



# Kabelrinnen als moderne Kunstobjekte

RKS-Magic® begeistert New Yorker Künstlerduo Eva und Franco Mattes





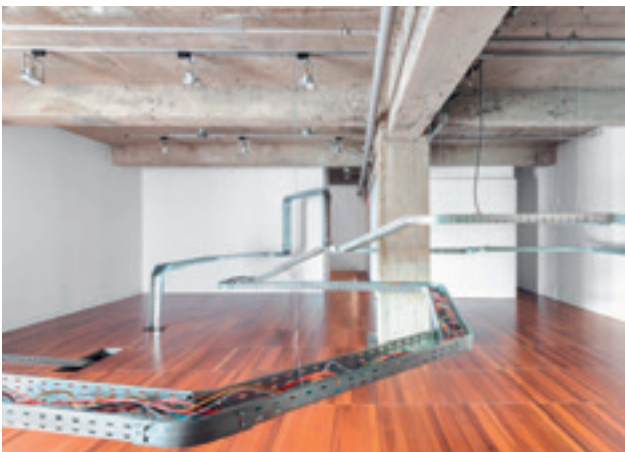


Standort: Zürich, Schweiz  
Frankfurt a. M., Deutschland

OBO-Produkte: Brandschutzsysteme,  
Kabeltragsysteme

# Weltweite Kunstausstellungen

Großer Auftritt für die RKS-Magic®



## New Yorker Künstler setzten auf OBO Bettermann

Die RKS-Magic® Kabelrinnen sind mit ihrer innovativen Steckverbindung nicht nur clever konzipiert, sondern wissen auch mit Eleganz und Design zu beeindrucken. Das überzeugte auch Eva und Franco Mattes. Bereits zum wiederholten Male machten sie die OBO-Kabelrinnen zum Teil ihrer Ausstellung „Fake Views“ - dieses Mal im Frankfurter Kunstverein. Zuvor war die Ausstellung und mit ihr die RKS-Magic® bereits in Los Angeles, Montreal, Mailand und Zürich zu Gast.

Die Installation „Personal Photographs“ des Künstlerduos besteht aus einem Netzwerk von Kabelrinnen, das sich durch die Ausstellungsräume schlängelt und Kunst somit erlebbar macht. Die Kabel, die durch die RKS-Magic® geführt

werden, verbinden zwei Mikrocomputer miteinander, auf denen in Dauerschleife Bilder unterschiedlicher Künstler gezeigt werden. So spiegelt die Installation den Einfluss moderner Technik auf unser tägliches Leben wieder.

## Kunst beschreibt Effizienz, Belastbarkeit und Sicherheit

Die RKS-Magic® Kabelrinnen beeindruckte das Künstlerduo mit Design und Eleganz. Darüber hinaus steht das Magic-Kabelrinnen-System aber auch für die drei grundlegenden Aspekte: Effizienz, Belastbarkeit und Sicherheit. Mit ihrer innovativen Steckverbindung lassen sich die Kabelrinnen einfach und schnellstmöglich verbinden.





**OBO Bettermann Vertrieb Deutschland GmbH & Co. KG**  
Hüingser Ring 52  
58710 Menden  
DEUTSCHLAND

**Kundenservice Deutschland**  
Tel.: +49 23 73 89 - 20 00  
info@obo.de

[www.obo.de](http://www.obo.de)

© OBO Bettermann Best.-Nr 000000 02/2024 DE

**Building Connections**

